

BRODOLIT - 2

masa za izravnanje unutarnjih brodskih paluba

SVOJSTVA: BRODOLIT-2 je dvokomponentni proizvod izrađen na bazi visoko vrijednih polimernih disperzija (komponenta A), te specijalne mješavine pijeska, cementa i aktivne komponente (komponenta B). Volumna masa gotovo očvrsllog morta je 1820-1900 kg/m³.

Čvrstoća na savijanje iznosi:	Čvrstoća na pritisak iznosi:
Nakon 3 dana 1,4 MPa	Nakon 3 dana 3,8 MPa
Nakon 7 dana 2,0 MPa	Nakon 7 dana 6,9 MPa
Nakon 28 dana 3,5 MPa	Nakon 28 dana 12,4 MPa

Koeficijent linearne termičke dilatacije za ekstremne termičke uslove od 243,16 K do 373,16 K (-30 do +100 °C) iznosi 1,36 mm/m.

Prionjivost na čeličnu opjescarenu podlogu je veća od 1,58 N/m², a mjesto loma u BRODOLIT masi. Prionjivost je ispitana prema DIN 53232 u suhom stanju.

Materijal zadovoljava protukorozivne mjere, negoriv je i zdravstveno ispravan.

PRIMJENA: BRODOLIT-2 se primjenjuje kao podloga za linoleum, PVC-pločice i sl., a nanosi se na čeličnu podlogu. Koristi se za izravnanje unutarnjih brodskih paluba, prije polaganja broskog poda.

UGRADNJA: A) Priprema podloge

S čelične podloge moraju se ukloniti sve nečistoće (rđa, mast, ulje, boje i sl.), a zatim se podloga mora dobro očistiti čeličnom četkom. Ukoliko se radi o čeličnim površinama koje nisu prethodno ničim obrađene, oštećenim ili jače vlagom opterećenim površinama iste se mogu uspješno zaštititi KGK sistemom (EPOCON PRIMER F).

Čiste ili nezaštićene površine treba ispjeskariti do stupnja Sa 2 1/2 standardu SIS 055900-1976.

Nanosi se 1-2 sloja EPOCON PRIMERA F. Kod površina koje su već zaštićene radioničkim epoksidnim temeljnim premazom oštećena mjesta treba ispjeskariti, cijelu površinu lagano izbrusiti i odmastiti, te zaštititi jednim slojem EPOCON PRIMERA F, a drugi sloj prije sušenja posuti pijeskom (EPOCON PUNILO) radi postizanja bolje prionjivosti sa slojevima koji se na njega nanose. Praktična eksploatacija je pokazala da na pojedinim objektima postoje mjesta izložena naročito agresivnim uvjetima. Ako su takva mjesta unaprijed poznata, uvijek antikorozivne zaštite se može znatno produžiti ako je debljina antikorozivnog premaza 100-150 µ.

Na podlogu koja je pripremljena i zaštićena radioničkim temeljnim premazima (npr. Hempelov HEMPADUR SHOPPRIMER 1527) ili KGK proizvodima, nanosi se BRODOLIT-2 uz obavezno nanošenje penetracije koja se sastoji od jednog dijela BRODOLIT-2 komponente A razmiješane vodom u omjeru 1:1, i 3 dijela smjese cementa PC 35 ili PC 45 i BRODOLIT-2 komponente B pomiješanih u omjeru 2:1 volumno. Penetracija se ugrađuje četkom u jednom sloju.

Na pripremljenu podlogu BRODOLIT-2 masa se ugrađuje nakon što je penetracija na dodir suha (obično 2-6 sati nakon nanošenja penetracije), ovisno o temperaturi zraka i ostalim uvjetima.

Slobodni, nazaštićeni uglovi trebaju se prije polaganja mase zaštititi varenim trakama u potrebnoj debljini poda, da bi se izbjeglo eventualno drobljenje mase.

Na većim površinama potrebno je izvesti dilataciona polja odgovarajuće veličine.

B) Ugradnja BRODOLIT-2 mase:

1. BRODOLIT-2 komponenta A se razrijedi vodom u omjeru 1:1 težinski, te dobro razmiješa do postizanja homogenosti mase.
2. Razrijedena i pripremljena BRODOLIT-2 komponenta A se izlije u mješalicu i zatim lagano dodaje BRODOLIT-2 komponenta B do omjera 1:12 (5 kg komponenta A + 5 kg vode i 60 kg (2 vreće) BRODOLIT-2 komponente B).
3. Masu je potrebno miješati do jednolične konzistencije (obično cca 10 min). Moguće je potreban eventualan manji dodatak vode radi korekcije konzistencije mase.
4. Izmiješanu masu treba ugraditi u roku od oko 1/2 sata. U suprotnom gubi dio svojih pozitivnih karakteristika.
5. Masa je povoljna za ugradnju, odnosno nije prerijetka kad gladilicom ("gleterom") odsječen rub ostaje oštar bez razlijevanja ili deformacije.

Masa se nanosi gladilicom u debljini 8-10 mm laganim potiskivanjem gladilice.

Da bi se dobila ravna i glatka površina može se površina lagano poprskati vodom, te ponovo poravnati gladilicom.

Ukoliko je potrebno nanesti BRODOLIT-2 masu u debljini većoj od 10 mm, potrebno je nanesti kao međusloj BRODOLIT-2 komponentu A.

Ugradnja se vrši četkom. Sljedeći sloj BRODOLIT-2 mase nanosi se na očvrslu prethodni sloj, prije potpunog sušenja međusloja. Nanos debljina veći od 10 mm smanjuje elastičnost mase. Temperatura za vrijeme nanošenja smije biti najmanje 279 K (+5 °C), a najviša 308 K (+35 °C).

Za vrijeme temperatura viših od 291 K ne smije se raditi pod direktnim udarom sunca. Također treba izbjegavati rad po vjetru zbog naglog sušenja mase. Vrijeme otvrdnjavanja BRODOLIT-2 mase je 48 sati, a početak vezanja je 5 sati.

KGK d.o.o.

Poslovni park Karlovac 1/J, Belajske Poljice, HR - 47 252 Barilović

Tel. ++385 (0)47 645 981, ++385 (0)47 645 984; Fax. ++385 (0)47 641 399

E-mail: kgk@ka.t-com.hr



NAPOMENA: BRODOLIT-2 masa se ne smije nanositi dok strojevi rade, jer bi vibracije palube mogle utjecati na dobro prianjanje i polaganje materijala. Najmanje 48 sati nakon rada treba izbjegavati nepovoljne uvjete (propuh i sl.) na površini materijala.

BRODOLIT-2 masa se ne smije nanositi u sloju tanjem od 8 mm, kako bi se osigurala zaštita varova, vijaka i nepravilnosti palube.

UTROŠAK: Za 1m² debljine 10 mm potrebno je cca 18 kg BRODOLIT-2 mase, odnosno 1,4 kg BRODOLIT-2 komp. A i 16,6 kg BRODOLIT-2 komp.B. Za penetraciju je potrebno cca 0,5 kg komp.A, 0,5 kg komp.B i 1 kg cementa.

PAKIRANJE: BRODOLIT-2 komp. A se pakira po 5 kg u PVC doze, a BRODOLIT-2 komp. B se pakira po 30 kg u natron vreće sa PVC uloškom.

SKLADIŠTENJE: Originalno pakiran i pravilno skladišten u suhim i zračnim prostorijama pri temperaturi od 278 do 308 K (+5 do +35 °C), materijal je trajan 6 mjeseci.

NAPOMENA: BRODOLIT-2 komponenta A ne smije smrznuti.

PREVENTIVNE KARAKTERISTIKE:

BRODOLIT-2 komponenta A:

- | | | |
|------------------------------|--------------|-----------|
| - ponašanje kod požara prema | HRN.Z.CO.005 | Dx IV B |
| - opasnost kod požara prema | HRN.Z.CO.012 | stupanj 1 |

BRODOLIT-2 IMA CERTIFIKAT:

DET NORSE VERITAS

CERTIFIKAT MED B i MED D

KGK d.o.o.

Poslovni park Karlovac 1/J, Belajske Poljice, HR - 47 252 Barilović

Tel. ++385 (0)47 645 981, ++385 (0)47 645 984; Fax. ++385 (0)47 641 399

E-mail: kgk@ka.t-com.hr

