

EPOCON PREMAZ - B

antikorozivni epoksidni premaz

NAMJENA: EPOCON PREMAZ-B se koristi za zaštitu metalnih, betonskih i drugih površina od agresivnih utjecaja raznih kemikalija i industrijske atmosfere. EPOCON PREMAZ-B se koristi i za zaštitu betonskih podova, kao i u sistemu podnih obloga na bazi epoksidnih smola.

SASTAV: EPOCON PREMAZ-B je izrađen na bazi epoksidnih smola, kemijski otpornih i svjetlostabilnih pigmenta i punila. EPOCON PREMAZ-B je pokrivni premaz i sadrži otapala.

NAČIN ISPORUKE: EPOCON PREMAZ-B se isporučuje u dvije komponente (A i B) u omjerima miješanja, te nije potrebno odmjeravanje prije upotrebe. Isporučuje se u raznim bojama, prema ton karti boja za EPOCONE.

SVOJSTVA: Viskozitet prema DIN-u 53211, 4 mm, 20°C, oko 100 s.

Brzina sušenja

- na prašinu

- potpuno otvrdnjavanje

1 sat

7-14 dana

Izgled suhog filma:- film je tvrd, elastičan, sjajan i otporan na mehaničke utjecaje

Otpornost na povišenu temperaturu: do 70°C.

KEMIJSKA OTPORNOST: EPOCON PREMAZ-B je otporan na slijedeće kemikalije: sumpornu kiselinu, mliječnu kiselinu, natrij-hidroksid, morsku vodu, naftu, benzin itd.

OMJER MIJEŠANJA: Komponente A i B se miješaju u masenom omjeru 100A:35B

UTROŠAK ZA JEDAN SLOJ: oko 0,15 kg/m².

PRIPREMA PODLOGE: EPOCON PREMAZ-B odlično zaštićuje samo ako je površina kvalitetno pripremljena.

a) Betonske podloge:

Površina mora biti stara najmanje 28 dana, suha, bez masti, ulja, prašine i ostalih slabo prionjivih čestica. Površina se priprema pjeskarenjem i drugim mehaničkim i kemijskim postupcima. Priprema podloge opisana je u posebnom uputstvu: "Priprema podloga za nanošenje materijala na bazi epoksidnih smola".

b) Čelične i željezne podloge:

Čišćenje površine se vrši pjeskarenjem do stupnja Sa 2 1/2 prema švedskom standardu SIS 055900-1976.

Nakon otprašivanja treba odmah nanositi temeljni premaz.

RAZRJEĐIVAČ: Za razrjeđivanje prije upotrebe, kao i za pranje alata, koristi se RAZRJEĐIVAČ ZA EPOKSIDE.

NAČIN PRIMJENE: Komponente A i B se prije upotrebe izmiješaju u određenom omjeru. Komponenta B se umiješa u komponentu A. Ako se komponente posebno odmjeravaju, tada je pigmentiranu komponentu potrebno prethodno promiješati. Smjesu komponenti treba umješavati oko 10 minuta.

Ako komponente A i B nisu dobro međusobno izmiješane, nanese film neće dobro otvrdnuti pa će biti unanjena prionjivost i kemijska otpornost premaza. U homogeniziranu smjesu komponenti A i B može se dodavati RAZRJEĐIVAČ ZA EPOKSIDE zbog podešavanja viskoziteta.

Za rad se preporučuje slijedeće viskozitet prema DIN-u 53211, 4 mm, 20°C:

a) za rad s četkom i valjkom: 70-120 s

b) za rad s airless uređajima 40-90 s

c) za zračno štrcanje oko 25 s

Pripremljeni premaz se može nanositi nakon 15-25 minuta, tj. poslije izlaženja zraka iz premaza (razrijeđene smjese komponenti).

EPOCON PREMAZ-B se nanosi na temeljne premaze i druge materijale na bazi epoksidnih smola.

Smjesu komponenti treba utrošiti u toku 8 sati (na 20°C). Radna temperatura zraka treba biti iznad +10°C jer je na nižim temperaturama proces otvrdnjavanja vrlo spor. U toku rada treba smjesu komponenti povremeno promiješati. EPOCON PREMAZ-B se može nanositi četkom, vunanim valjkom, zračnim i bezzračnim štrcanjem (airless). Razmak između nanošenja pojedinih slojeva EPOCON PREMAZA-B treba biti 4-24 sata, ovisno o temperaturi. Kod toga je važno da otpare otapala iz prethodnog sloja i da je prethodni sloj još slabo ljepljiv. Ako je prethodni sloj potpuno otvrdnuo, treba ga lagano nahrenaviti npr. brusnim papirom, da bi se povećala prionjivost sljedećeg sloja. EPOCON PREMAZ-B postiže maksimalnu kemijsku i mehaničku otpornost nakon 7-14 dana.

Debljina suhog filma ovisi o namjeni i stupnju agresivnosti okoline. Preporučuje se nanošenje EPOCON PREMAZA-B u dva ili više slojeva.

MJERE ZAŠTITE NA RADU: Pri radu treba koristiti osobna sredstva zaštite, a u zatvorenim prostorijama osigurati ventilaciju.

ROK UPOTREBE: 2 godine.

SKLADIŠTENJE: Skladištiti u originalnoj ambalaži, u suhim prostorijama, na temperaturi od 10 do 25°C.

PREVENTIVNE KARAKTERISTIKE:

- vrsta zapaljive tvari prema

- ponašanje kod požara prema

- ponašanje kod požara prema

- opasnost kod požara prema

- otrovnost prema Zakonu o prometu otrova

HRN.Z.CO.003.....klasa B

HRN.Z.CO.005.....Fx I B Fu

HRN.Z.CO.007.....I B

HRN.Z.CO.012.....stupanj 3

.....klasa III (sadrži ksilen)

KGK d.o.o.

Poslovni park Karlovac 1/J, Belajske Poljice, HR - 47 252 Barilović

Tel. ++385 (0)47 645 981, ++385 (0)47 645 984; Fax. ++385 (0)47 641 399

E-mail: kgk@ka.t-com.hr

