

EPOCON PRIMER - F

temeljni premaz na bazi epoksidnih smola

NAMJENA: EPOCON PRIMER-F je antikorozivni temeljni premaz za metalne površine. Koristi se kao prvi premaz u antikorozivnom sustavu (premazima) na bazi epoksidnih smola.

SASTAV: EPOCON PRIMER-F je izrađen na bazi epoksidnih smola, aktivnih antikorozivnih pigmentata i kvalitetnih punila. Sadrži otapala.

NAČIN ISPORUKE: EPOCON PRIMER-F se isporučuje kao dvokomponentni premaz (komponente A i B) u omjerima miješanja, te nije potrebno odmjeraivanje prije upotrebe.

SVOJSTVA:	Viskozitet (DIN 53211, +20°C, 4mm)	oko 100 s
	Brzina sušenja na prašinu	oko 1 sat
	Potpuno otvrdnjavanje	7-14 dana
	Izgled suhog filma	film je tvrd, elastičan i otporan na udarce
	Boja	oksidnocrvena

OMJER MIJEŠANJA: Komponente A i B se miješaju u masenom omjeru 100A: 20B

UTROŠAK ZA SLOJ: oko 0,10-0,15 kg/m².

PRIPREMA PODLOGE: Čelične podloge treba pjeskariti do stupnja Sa 2 1/2 po švedskom standardu SIS 055900-1967. Svaki niži stupanj pripreme podloge bitno utječe na kvalitetu zaštite.

NAČIN PRIMJENE: Komponente A i B se prije upotrebe izmiješaju u masenom omjeru 100A:20B. Miješati 10-15 minuta. Izmiješane komponente mogu se razrijediti RAZRJEĐIVAČEM ZA EPOKSIDE na viskozitet aplikacije.

Preporučuju se sljedeći viskoziteti (DIN 53211, 4 mm, +20°C):

- za rad s četkom ili valjkom 70-120 s
- za rad s airless uređajima 40-90 s
- za zračno štrcanje oko 25 s

Pripremljenu smjesu treba utrošiti u roku 8 sati (na +20°C).

Radna temperatura okoline ne smije biti niža od +10°C. Radi boljeg utrljavanja u podlogu preporučuje se rad četkom.

Razmak između dva sloja treba biti 4-24 sata ovisno o temperaturi. Važno je da ispare otapala iz prethodnog sloja prije nanošenja sljedećeg.

MJERE ZAŠTITE NA RADU: Treba koristiti osobna sredstva zaštite, a u zatvorenim prostorijama osigurati ventilaciju.

ROK UPOTREBE: 2 godine.

SKLADIŠTENJE: Skladištiti u zatvorenoj ambalaži u suhim prostorijama na temperaturi od +10 do +25°C.

Rukovati kao s zapaljivim materijalom.

PREVENTIVNE KARAKTERISTIKE:

- vrsta zapaljive tvari prema	HRN.Z.CO.003.....klasa B
- ponašanje kod požara prema	HRN.Z.CO.005.....Fx I B Fu
- ponašanje kod požara prema	HRN.Z.CO.007.....I B
- opasnost kod požara prema	HRN.Z.CO.012.....stupanj 3
- otrovnost prema Zakonu o prometu otrova	komponenta Aklasa IV (sadrži ksilen)
	komponenta Bklasa III (sadrži ksilen)

KGK d.o.o.

Poslovni park Karlovac 1/J, Belajske Poljice, HR - 47 252 Barilović
Tel. ++385 (0)47 645 981, ++385 (0)47 645 984; Fax. ++385 (0)47 641 399
E-mail: kgk@ka.t-com.hr

